

# LINEA RETRÁCTIL DE VIDA 20', PROTECTA, WEB

DB3100432



## CARACTERÍSTICAS

- Carcasa termoplástica robusta y resistente a impactos.
- Sistema de freno con sensor de velocidad de activación rápida
- Línea de Vida en tejido trenzado de poliéster de 1".
- Absorbedor de energía e indicador de impacto externo de alta capacidad.
- Conector giratorio con carabinero tipo twist lock.
- Gancho tipo "snap", giratorio.
- Longitud de Trabajo: 6.1 mts (20').
- Máxima carga de trabajo: 141 kg (310 lb).

## CERTIFICACIONES

- ANSI Z359.14 Clase B
- ANSI A10.32
- OSHA 1926.502
- OSHA 1910.66

## PRESENTACIÓN

- Unidad de Venta: Unidad

COMERCIALIZADO POR:



Es responsabilidad del usuario el uso adecuado del manual de instrucciones de los productos 3M|DBI Sala Protecta .Elex, S.A. no se hace responsable por el uso incorrecto de los mismos.

PBX: 2324-1515  
FAX: 2324-1530  
email: ventas@elexsa.com

Calz. Atanasio Tzul 22-00 Zona 12  
El Cortijo II, Ofibodega 402,  
Guatemala, Guatemala

[www.elexsa.com](http://www.elexsa.com)