

# LENTES REFLECT-SPECS, ELVEX, AF, AMARILLO



## CARACTERÍSTICAS

- Lentes patentados que incluyen paneles reflectantes en las patillas, las cuales añaden otro nivel de visibilidad y seguridad.
- Lente super liviano, con un peso de 0.9 onzas.
- Lentes de policarbonato.
- Patillas amarillas de alta visibilidad con puntas de goma que reducen el deslizamiento y aumentan la comodidad.
- 99.9% Protección UV.
- El constante movimiento de la cabeza del usuario aumenta la posibilidad de ser visto, brindando mayor seguridad.

## APLICACIONES

- Ideal para trabajar al amanecer, atardecer y durante la noche en situaciones donde el equipo en movimiento o vehículos podrían colisionar con los trabajadores.

## CERTIFICACIONES

- ANSI Z87.1-2010(+)

## MODELOS DISPONIBLES

- L53C-AF: Claro
- L53-IO: In/Out

## PRESENTACIÓN

- Unidad de Venta: Unidad

COMERCIALIZADO POR:



PBX: 2324-1515  
FAX: 2324-1530  
email: ventas@elexsa.com

Calz. Atanasio Tzul 22-00 Zona 12  
El Cortijo II, Ofibodega 402,  
Guatemala, Guatemala

[www.elexsa.com](http://www.elexsa.com)