

LINEA RETRACTIL DE VIDA 11', SW/HOOK, PROTECTA,WEB

DB3100426



CARACTERÍSTICAS

- Diseño compacto y ligero.
- Bucle y mosquetón de anclaje giratorio.
- Anticaídas de tejido trenzado de poliéster de 3.3 m (11 ft) y 2.5 cm (1 in).
- Gancho de seguridad de giro libre con auto-bloqueo en el anticaídas.
- Carcasa termoplástica apilable robusta y resistente a los impactos.
- Sistema de freno con sensor de velocidad de activación rápida.
- Absorbedor de energía e indicador de impacto externo de alta capacidad.
- Varias configuraciones disponibles.

CERTIFICACIONES

- ANSI A10.32
- ANSI Z359.14
- OSHA 1910.66
- OSHA 1926.502

**Los equipos DBI Sala / PROTECTA están diseñados para ser usado exclusivamente con componentes y sistemas aprobados. Las sustituciones no aprobadas pueden comprometer la compatibilidad del equipo y afectar la seguridad y confiabilidad del sistema.*

PRESENTACIÓN

- Unidad de Venta: Unidad

COMERCIALIZADO POR:



PBX: 2324-1515
FAX: 2324-1530
email: ventas@elexsa.com

Calz. Atanasio Tzul 22-00 Zona 12
El Cortijo II, Ofibodega 402,
Guatemala, Guatemala

www.elexsa.com